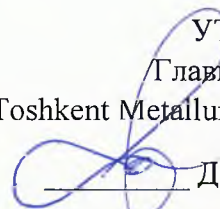


СП ООО «TOSHKENT METALLURGIYA ZAVODI»

УТВЕРЖДАЮ  
Главный инженер  
СП ООО «Toshkent Metallurgiya Zavodi»

  
Дьяконов А.А.

«23» 03 2023 г.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

для проведения конкурсной процедуры на право заключения рамочного договора по ремонту и изготовлению деталей механических редукторов.

СП ООО «Toshkent Metallurgiya Zavodi»

г. Ташкент 2023г.

## СОДЕРЖАНИЕ

№	Раздел	Наименование	Стр
1	Раздел 1	Заказчик	3
2	Раздел 2	Наименование и цель осуществления услуг	3
3	Раздел 3	Источник финансирования	3
4	Раздел 4	Основные объемы	3
5	Раздел 5	Общие требования	3
6	Раздел 6	Требования к качеству выполняемых работ и изготовленных деталей.	3
7	Раздел 7	Технические характеристики редуктора	3
8	Раздел 8	Сроки выполнения работ/оказания услуг	3
9	Раздел 9	Требования к сроку и/или объему предоставления гарантий качества	3

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

№	Перечень основных требований	Содержание основных требований
1	Заказчик	СП ООО «Toshkent Metallurgiya Zavodi», Адрес: город Ташкент, Янгихаётский район, Ташкентская объездная дорога 4Р21, Ташкентский металлургический завод. Телефон: (71) 209-88-11 Факс: (71) 209-88-11 E-mail: office@tashkentsteel.uz Веб-сайт: www.tashkentsteel.uz ИНН 304574612
2	Наименование и цель осуществления услуг	Целью является выбор Подрядной организации (далее по тексту - Исполнитель) на оказание услуг по ремонту и изготовлению деталей механических редукторов основного оборудования листопрокатного цеха в соответствии с Приложением №1 по заявкам заказчика. Производство ремонта и изготовления деталей механических редукторов производить в технически оснащенных мастерских (собственных или арендованных) либо с привлечением третьей стороны, согласованной с «Заказчиком». Разработка и согласование с «Заказчиком» технических условий на ремонт механических редукторов с указанием объема работ, методов контроля и испытаний, сопроводительной ремонтной документации, ремонтной маркировки.
3	Источник финансирования	Собственные средства Заказчика
4	Основные объемы	Перечень (объем) работ приведен в Приложении №2. Объем работ «Исполнителя» по ремонту редуктора включает: - полную разборку редуктора, дефектовку узлов; - составление дефектного акта и согласование его с «Заказчиком»; - ремонт или замену путем изготовления новых внутренних элементов валов с зубчатыми колесами, подшипников, крышек подшипников, корпуса редуктора, при необходимости; Годные детали и узлы используются для повторного применения, годные к восстановлению реставрируются, негодные заменяются новыми, которые изготавливаются и устанавливаются силами «Исполнителя». Необходимые запасные части и материалы, сырье для ремонта редуктора «Исполнитель» приобретает за свой счет предусмотренных в сумме договора
5	Общие требования	Ремонтный фонд определяется методом внешне-визуального осмотра с оформлением акта. Визуальный контроль состояния корпусных частей редуктора, вал-шестерен, зубчатых колес, подшипников (сколы, трещины, выработки) производится совместно «Заказчиком» и «Исполнителем» и фиксируется двухсторонним актом. Редуктор должен быть укомплектован сборочными единицами и деталями, предусмотренными конструкторской документацией. Тихоходные зубчатые колеса, тихоходные вал-шестерни редуктора, должны быть без сколов и явных дефектов. Критериями не годности к ремонту тихоходного колеса редукторов являются: - Износ рабочих поверхностей зубьев на величину более 0,04 т (модуль); - Наличие питтинга (выкрашивания металла) на площади более 10% рабочей поверхности зубьев; - Сколы и трещины на зубьях и колесе в целом, следы неравномерного износа (ступеньки, риски) на зубьях. При

		наступлении случая предусмотренных «Критериями не годности» тихоходного колеса, годность редуктора к ремонту определяется по согласованию «Заказчика» и «Исполнителя». Изготовление запасных частей и узлов должно быть выполнено по разработанному «Исполнителем» чертежу редуктора согласованной с «Заказчиком», с последующей механической обработкой. Из ремонта «Исполнителя» редуктор должен предоставляться «Заказчику» в сборе. «Исполнитель» дает гарантию на ремонт редуктора в сборе, исправное техническое состояние всех элементов сборки.
6	Требования к качеству выполняемых работ и изготовленных деталей	По окончании ремонта в условиях ремонтных мастерских проведение стендовых испытаний (статические испытания на г/п сборочных единиц; динамические испытания редуктора).
7	Технические характеристики редуктора	Паспорт редуктора прилагается.
8	Сроки выполнения работ/оказания услуг	Срок оказания услуг: не более 30 рабочих дней с даты заключения договора
9	Требования к сроку и/или объему предоставления гарантий качества услуг	В соответствии с гарантией исполнителя, но не менее 12 календарных месяцев.

Главный механик

Старший мастер участка по ГПМ



Умаров Ф.Н

Исламов.Э.Т.

**Приложение №1. Спецификация оборудования**

№ п.п.	Наименование оборудования
1.	Редуктор МЦ2У-400Н-40-36Цвх280Пшп-У1
2.	Редуктор МЦ2У-315Н-40-36Цвх200Пшп-У1
3.	Редуктор МЦ2У-400Н-40-36Цвх250Пшп-У1
4.	Редуктор Ц3У-315Н-63-26Квх200Пшп-У1
5.	Редуктор 1Ц3Н-450-63-22ЦвхМ-У1
6.	Редуктор А80 4 UN80 S4 Bonfiglioli FAM
7.	Редукторы GSM тип RXP

## Приложение №2. Объем работ:

1.	Очистка и промывка редуктора;
2.	Составление дефектной ведомости, в присутствии представителей «Заказчика». По каждому узлу и деталям во время проведения ремонта составляется акт согласно дефектной ведомости по оригинальным деталям, покупным и комплектующим (подшипники, РТИ, метизы и др.).
3.	При необходимости замена быстроходного вала путем изготовления нового;
4.	При необходимости замена(изготовление нового) промежуточного вала с колесами;
5.	При необходимости замена зубчатого колеса тихоходного вала и самого тихоходного вала-шестерни;
6.	Восстановление шпоночных пазов;
7.	Замена подшипников;
8.	Замена манжет, сальников и прокладок крышек;
9.	Ремонт крышек подшипниковых узлов при необходимости;
10.	Наплавка шеек вала с последующей шлифовкой;
11.	Восстановление стаканов;
12.	Расточка отверстий корпуса под подшипники по мере необходимости. Замена крепежных деталей;
13.	Обкатка под нагрузкой на испытательном стенде в течение одного часа;
14.	В случае с пробоинами в корпусе редуктора, с трещинами, проходящими через посадочные поверхности, отколами крепежных мест по согласованию «Заказчика» и «Подрядчика» ремонт корпуса редуктора.