

ПКр\_Ра.018.00.001

√6,3(√1)

Перв. примен.

Справ. №

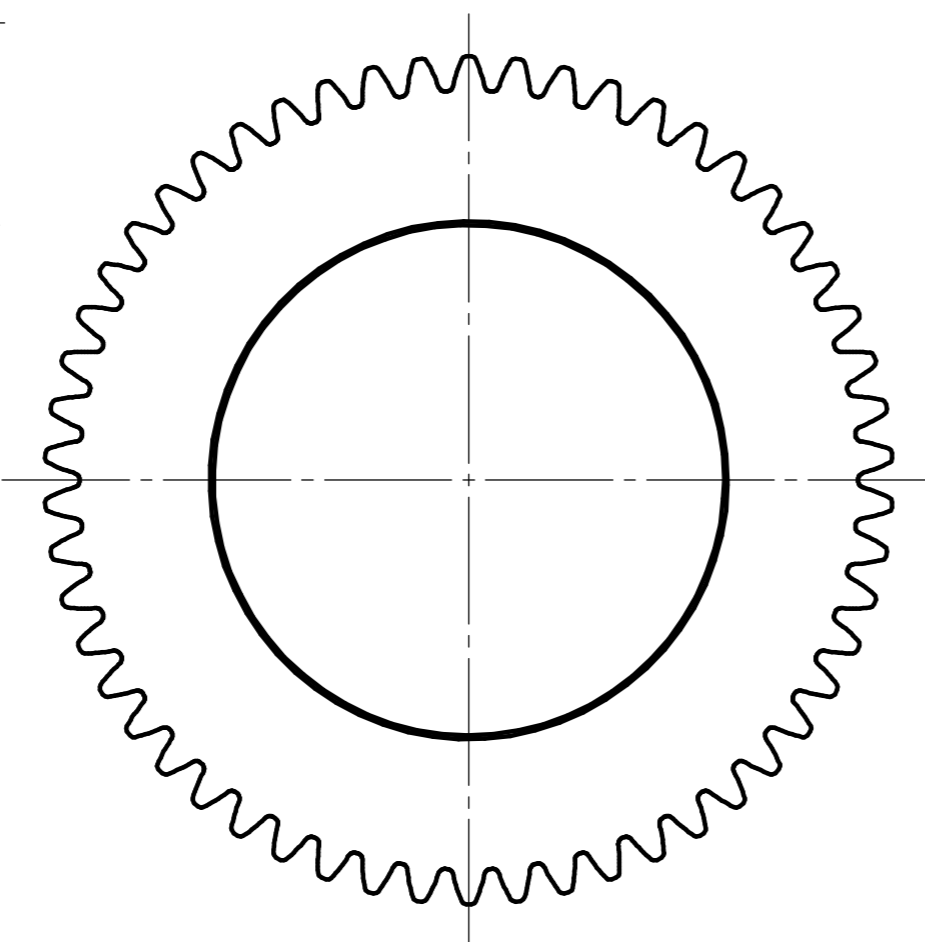
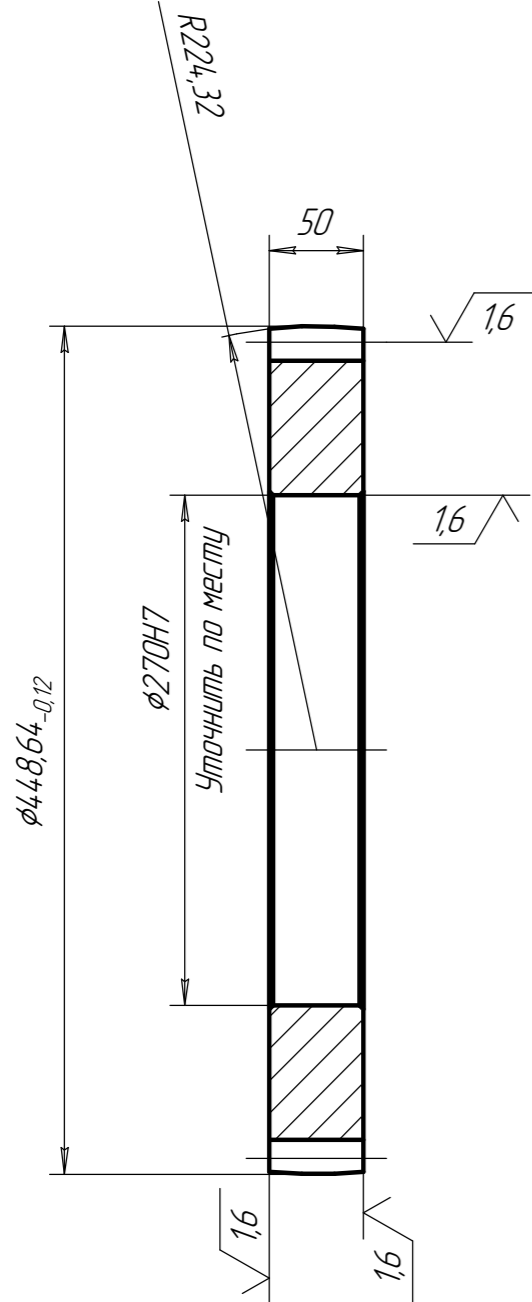
Подп. и дата

Инд. № дцкл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Модуль	<i>m</i>	8
Число зубьев	<i>z</i>	54
Форма зуба	-	прямая
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-2015
Коэффициент смещения	<i>x</i>	0
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-B
Длина общей нормали	<i>W</i>	159,561_{-0,171}
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	<i>F<sub>r</sub></i>	0,1
Делительный диаметр	<i>d</i>	432
Способ центрирования	-	<i>d<sub>g</sub></i>
Обозначение чертежа сопряженной обоймы зубчатой муфты	ПКр_Ра.018.00.002	

- 1 \*Размеры для справок
- 2 H12,h12,±IT12/2
- 3 Зубья закалить ТВЧ 48...53HRCэ
- 4 174...217 HB

					ПКр_Ра.018.00.001		
					Втулка зубчатой муфты		
					Лист	Масса	Масштаб
						34,9	1:4
					Лист 1		
					Сталь 40X ГОСТ 4543-2016		
					СП 000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.		Суяров М.Ф.					
Пров.		Ештаев А.А.					
Т.контр.							
И.контр.							
Утв.		Дьяконов А.А.					

Копировал

Формат А3