**Техническое описание ТМЦ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование детали (Англ.)** | **Наименование детали (Рус.)** | **Единица измерения** | **Кол-во** | **Номер детали (или артикул) производителя** | **Спецификация, марка и/или модель** | **Полная техническая характеристика** | **Производитель, бренд (указать обязательный или рекомендованный)** | **Из какого материала изготовлен** | **Где используется (участок, агрегат, оборудование и др.)** | **Краткое описание и цель использования** | **Фото бирки (шильдика)** | **Фото (общий вид)** |
| 1 | Sheet metal shears | Ножницы по металлу электрические листовые | шт | 2 | JS3201J | Makita-3,2 мм JS3201J | Режущая способность по алюминию (до 200 Н / мм²) - 4,0 mmРежущая способность по стали (до 400 Н / мм²) - 3,2 mmРежущая способность по нержавеющей стали (до 600 Н / мм²) - 2,5 mmРежущая способность по нержавеющей стали (до 800 Н / мм²) - 1,5 mm | Рекомендация: MAKITAЯпонияЛистовые электроножницы P.I.T. PDJ 250-C PRO |  | АНГЦ | Для вырезки наружных и внутренних витков рулонов АНГЦ |  |  |
| 2 | Metal scissors | Ножницы по металлу ручные с прямым резом удлиненные | шт | 8 | 48224537 | MILWAUKEE | Макс. режущая способность в нержавеющей стали, 0,6 мм; Макс. режущая способность в стали, 1,0 мм; длина режущей кромки 75 мм | Рекомендация:HEAVY DUTYСША | Из легированной стали покрытая хромом. | АНГЦ | Для вырезки наружных и внутренних витков рулонов АНГЦ |  |  |
| 3 | Metal shears, manual, straight cut | Ножницы по металлу ручные с прямым резом | шт | 8 | 2-14-563 | Aviation2-14-563 | Макс. режущая способность в нержавеющей стали, 0,7 мм; Макс. режущая способность в стали, 1,2 мм;  | Рекомендация:STANLEYСША | Кованая конструкция из хромомолибденовой стали | АНГЦ | Для вырезки наружных и внутренних витков рулонов АНГЦ |  |  |
| 4 | Pneumatic reversible nutrunner with adjustable tightening torque | Гайковерт пневматический реверсивный с регулируемым моментом затяжки | шт | 2 | IW720(100193) | IW720 1/2 | Ударный пистолет. Давление воздуха 226 л/мин. Крутящий момент 720 Н·м. Количество оборотов8000 об/мин Размер крепежа27 мм Вес2.8 кг Комплектациянабор головок: 9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27 мм., удлинитель 1/2" - 125 мм., лубрикатор (маслораспылитель), рапид-штуцер; | Рекомендация:FUBAG |  | АНГЦ | Для монтажа и демонтажа резьбовых соединений. |  |  |
| 5 | Set of hand tools - socket heads with ratchet 19pcs (8-30mm) | Набор инструментов ручных - головки торцевые с трещоткой 19шт (8-30мм) | шт | 4 |  | Selta 4920MS 20pcs 1/2' | Набор торцевых головок с трещоткой 1/2"Количество в наборе, шт. 20Размеры, мм8-9-10-11-12-13-14-15-16-17-19-21-22-23-24-27-30-32 | Рекомендация:SELTA |  | АНГЦ | Для монтажа и демонтажа резьбовых соединений |  |  |
| 6 | Open-end wrench double-ended 50x55mm | Ключ гаечный рожковый двухсторонний 50x55мм | шт | 4 | КЗСМИ 11328 |  | Ключ рожковый двусторонний50х55 ммГОСТ 2839 | Рекомендация:КЗСМИ - Камышинский завод слесарно-монтажного инструмента | Хромованадиевая сталь (CrV)Сталь 40ХПокрытие - цинк | АНГЦ |  |  |  |
| 7 | A set of hand tools - open-end wrenches 26pcs (6-32mm) | Набор инструментов ручных - ключи гаечные рожково-накидные 26шт (6-32мм) | шт | 4 | YT-03652 |  | Изготовлены по стандарту DIN 3113 Комплектация: все ключи подряд 6-30, 32 ммУпаковка: портянка | Рекомендация:YATOПольша | Из стали марки CrV6140 | АНГЦ | Для монтажа и демонтажа резьбовых соединений |  |  |
| 8 | Gas wrench (pipe) No. 4 | Ключ трубный рычажный №4 | шт | 4 | 15762 | 4044996055 | Размер захвата в пределах 25-90 ммУглеродистая сталь 45Твердость губок 50 HRC№4 15762 | Рекомендация:СИБРТЕХРоссия |  | АНГЦ | Для монтажа и демонтажа резьбовых соединений |  |  |
| 9 | Metal shears 320 | Ножницы по металлу 320 | шт | 8 | 78355 | 4607070050919 | Длина:320 ммТолщина металла:0,8 мм | Рекомендация:"Арефино" | У7 | АНГЦ | Для вырезки наружных и внутренних витков рулонов АНГЦ |  |  |
| 10 | Metal shears 250 | Ножницы по металлу 250 | шт | 8 | 15642870 | VIRA 850102 | Длина:250 ммТолщина металла:0,8 ммЕсть насечки на лезвиях;Рукоятки с дополнительной опорой; | Рекомендация:VIRA 850102 | Инструментальная стальУглеродистая сталь | АНГЦ | Для вырезки наружных и внутренних витков рулонов АНГЦ |  |  |
| 11 | Thickness gauge of galvanic covers Constant K6G | Толщиномер гальванических покрытий Константа К6Г | шт | 1 |  |  | Специализированный электромагнитный толщиномер | Рекомендация:КОНСТАНТА |  | АНГЦ | Для измерения толщины гальванических покрытий на черных и цветных металлах |  |  |
| 12 | Construction nail with conical head K 5.0x150 | Гвоздь строительный с конической головкой К 5,0x150 | кг | 30 |  | GVZS-150 | Гвоздь строительныйный.Диаметр шляпки - 9,0 мм.Примерное количество гвоздей в 1 кг – 45 шт. | Рекомендация:Узбекистан | Выполнены из стали. | АНГЦ | Предназначен для скрепления деревянных деталей и конструкций |  |  |
| 13 | Sealant (sealant) for furnaces 310g | Герметик (уплотнитель) для печей 310гр | шт | 30 | KSK-702 |  | Склеиваемые материалы:металл, кирпич,бетон,камень, плитка. | Рекомендация:SILAKUDOОГНЕЗА | Силикат натрия, карбонат натрия. | АНГЦ | Предназначен для надежной герметизации печных соединений. |  |  |
| 14 |  | Строп текстильный  | шт | 2 |  |  | Строп текстильный грузоподъемностью 5тн. материал (ткань) длина стропа 5 метр | Рекомендованный согласно ГОСТ | ткань | Для строповки грузов (тары, ящики, поддоны) на агрегате полимерных покрытий | Перемещения короба с обрезю  |   |  |
| 15 |  | Строп текстильный | шт | 2 |  |  | Строп текстильный грузоподъемностью 1тн. материал (ткань) длина стропа 1,5 метр | Рекомендованный согласно ГОСТ | ткань | Для строповки грузов (тары, ящики, поддоны) на агрегате полимерных покрытий | Перемещения роликов  |  |  |
| 16 |  | Фонарь налобный | шт | 4 |  |  | Фонарь налобный, аккумуляторный, LED для яркого освящения, с зарядкой.  | Рекомендованный  | Пластмас  | Используются в печах во время влажных и сухих уборках  | Для освящения внутри печи и уборка  |  |  |
| 17 |  | Набор инструментов ручных - головки торцевые с трещоткой 19шт (8-30мм) | комп | 1 |  |  | Набор инструментов в чемодане.  | FORCE | Дуралюмин  | Используется на агрегате, во время монтажа демонтажа  | Для ремонтных  |  |  |
| 18 |  | Шуруповерт аккумуляторный DEWALT | шт | 1 |  |  | Шуруповерт аккумуляторный двух скоростная, первая скорость 550 обороты в минуту, вторая скорость 2000 обороты в минуту.емкость аккумулятора 2 ампера/час | Рекомендованный  | Пластмасса, дуралюмин  | Используется на агрегате, во время монтажа демонтажа | Для ремонтных работ |  |  |
| 19 |  | Рулетка измерительная металлическая 5м | шт | 4 |  |  | Рулетка 5-метровая прошедшая ГОСТ аттестацию, с паспортом  | Рекомендованный  | Корпус пластмасса, измерительная часть из нержавеющего сталь  | Используется в агрегате при заправке рулона измеряется внутренний и наружный диаметр  | Для измерения точности диаметра |  |  |
| 20 |  | Ножницы по металлу электрические листовые | шт | 1 |  |  | Ножницы по металлу аккумуляторный. Напряжения аккумулятора 18В. Число ходов -1400/мин, максимальная толщина реза 1.6 мм | BOSCH | Корпус – пластмасса металлическая | Используется на агрегате и для удаления дефектных участков  | Для быстрого удаления дефектных участков |  |  |
| 21 |  | Ножницы по металлу ручные с прямым резом | шт | 4 |  |  | Ножницы по металлу ручные прямые | Рекомендованный  | Пластмасса металлический  | Используется на агрегате  | Снятия обвязки  |  |  |
| 22 |  | Строп канатный  | шт | 20 |  |  | Строп канатный УСК1 3,0 (3000) | Рекомендованный согласно ГОСТ 2688, ГОСТ 7668, ГОСТ 7669, ГОСТ 3071, и ГОСТ 3079 |  | Для строповки грузов (валки прокатный) на участке ВШМ | Перемещения валки |  |  |
| 23 |  | Строп канатный 4 СК 30,0 (4000) | шт | 2 |  |  | Строп канатный 4 СК 30,0 (4000) | Рекомендованный согласно ГОСТ |  | Для строповки грузов (валки прокатный) на участке ВШМ | Перемещения валки |  |  |
| 24 |  | Строп канатный УСК1 2,0 (2000) | шт | 10 |  |  | Строп канатный УСК1 2,0 (2000) | Рекомендованный согласно ГОСТ 2688, ГОСТ 7668, ГОСТ 7669, ГОСТ 3071, и ГОСТ 3079 |  | Для строповки грузов (валки прокатный) на участке ВШМ | Перемещения валки |  |  |
| 25 |  | Строп цепной 4 СЦ 5,0 (3000) | шт | 2 |  |  | Строп цепной 4 СЦ 5,0 (3000) | Рекомендованный согласно ГОСТ |  | Для строповки грузов (валки прокатный) на участке ВШМ | Перемещения валки |  |  |
| 26 |  | Универсальный строп канатный УСК 2,0/2000 | шт | 10 |  |  | Универсальный строп канатный УСК 2,0/2000 | Рекомендованный согласно ГОСТ 2688, ГОСТ 7668, ГОСТ 7669, ГОСТ 3071, и ГОСТ 3079 |  | Для строповки грузов (валки прокатный) на участке ВШМ | Перемещения валки |  |  |
| 27 |  | Универсальный строп канатный УСК 3,0/2000  | шт | 10 |  |  | Универсальный строп канатный УСК 3,0/2000  | Рекомендованный согласно ГОСТ 2688, ГОСТ 7668, ГОСТ 7669, ГОСТ 3071, и ГОСТ 3079 |  | Для строповки грузов (валки прокатный) на участке ВШМ | Перемещения валки |  |  |