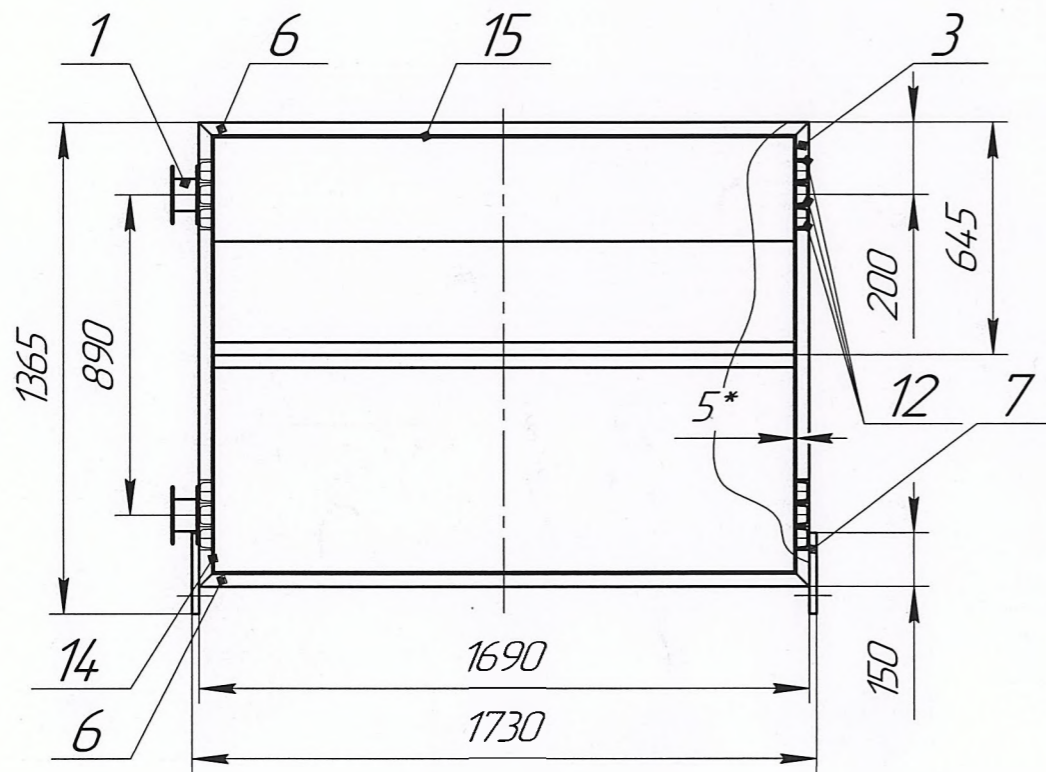
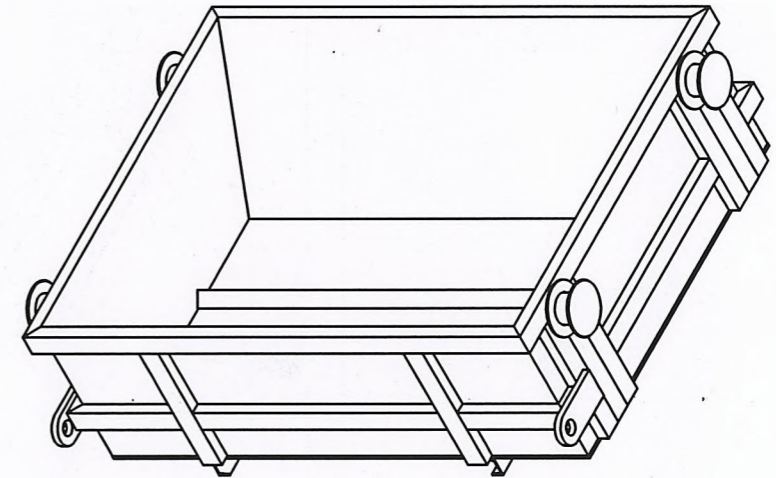
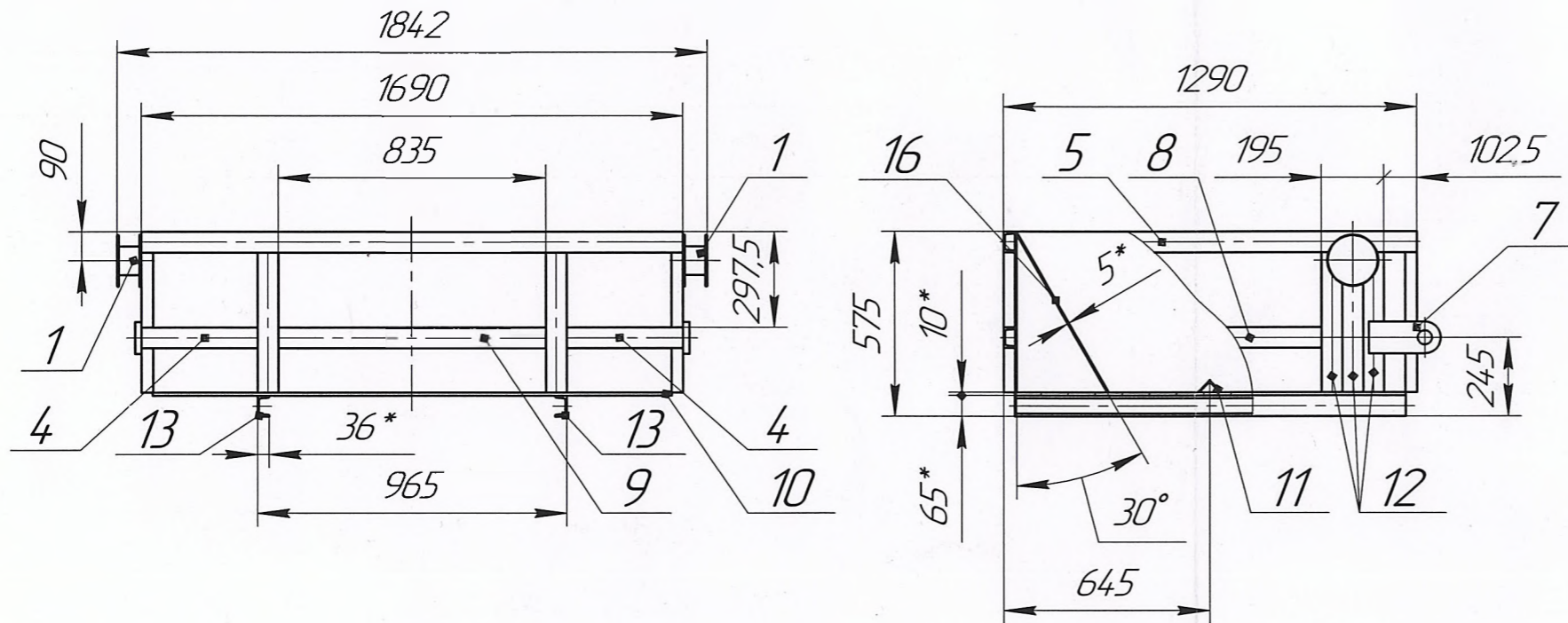


АПП.001.00.000СБ

Перв. примен.

Справ. №



1. h14; H14; $\pm \frac{IT14}{2}$.

2. *Размеры для справок.

3. Сварку производить электродом Э 42А ГОСТ 9467-75.

4. Контроль сварных швов производить в объеме 100%.

Подп. и дата

И-в. № д/дл

Взам. инв. №

Подп. и дата

И-в. № подл.

				АПП.001.00.000СБ			
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Короб для обреза Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Нагиев Э. А.	<i>[Signature]</i>	20/12/2023			445	1:20
Пров.	Ештаев А. А.	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов	1
Т.контр.	Ташев Ч. И.	<i>[Signature]</i>			СП 000 "Tashkent Metallurgiya Zavodi"		
Н.контр.							
Утв.	Дьяконов А. А.	<i>[Signature]</i>					

Копировал

Формат А3