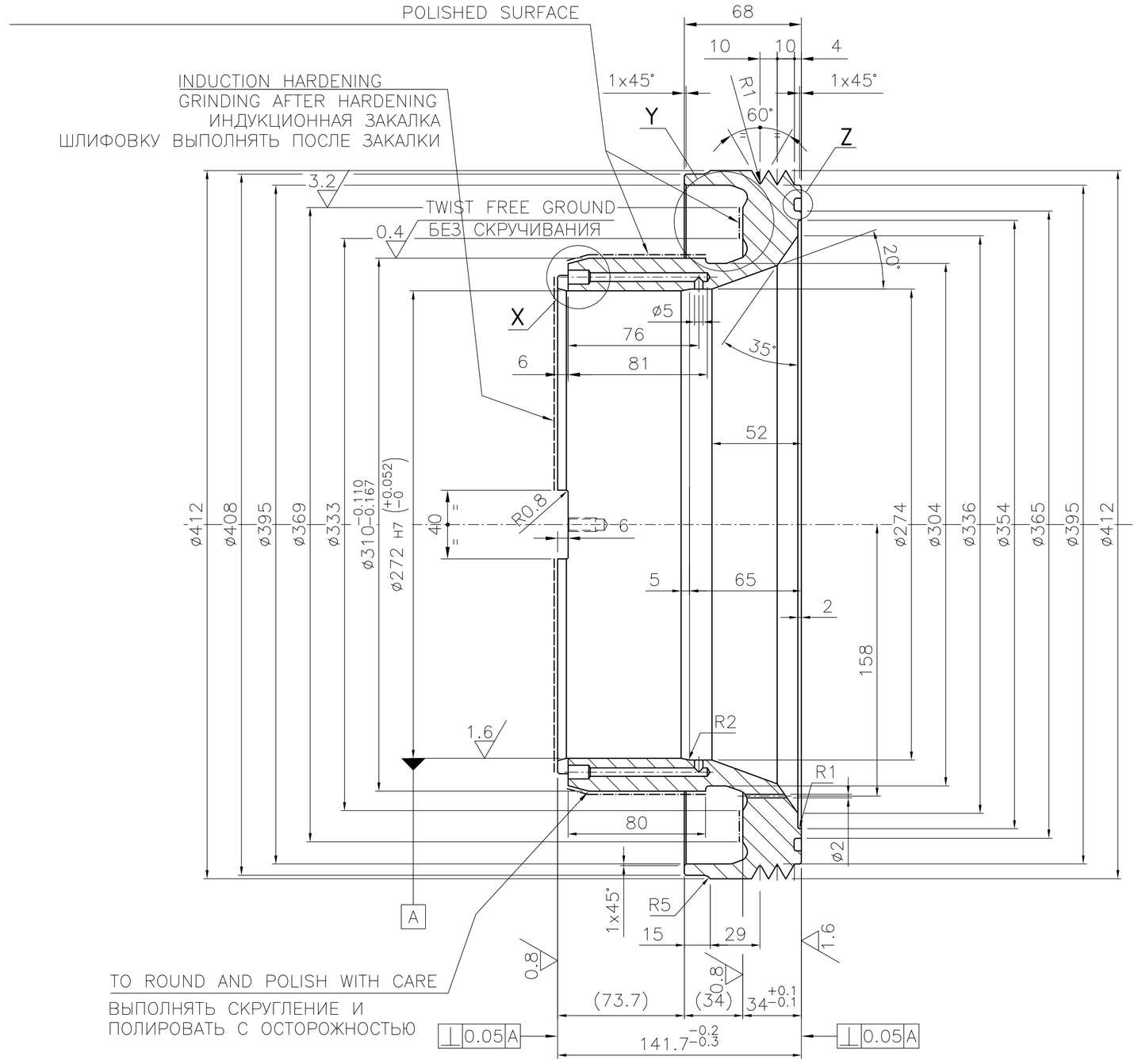
ПОКРЫТИЕ Cr_2O_3 НАНОСИМОЕ НАПЫЛЕНИЕМ НА УСТАНОВКЕ "BERNEX" ИЛИ АНОЛОГИЧНОЙ
ТВЕРДОСТЬ 75 HRC
ПОРИСТОСТЬ МАКС. 3%
ТОЛЩИНА СЛОЯ: 0.15÷0.18 мм
ПОВЕРХНОСТЬ ПОЛИРОВАННАЯ
Cr2O3 METAL SPRAY COATING MADE BY "BERNEX" OR EQUAL
HARDNESS 75 HRC
POROSITY MAX. 3%
THICKNESS OF LAYER: 0.15÷0.18 mm
POLISHED SURFACE

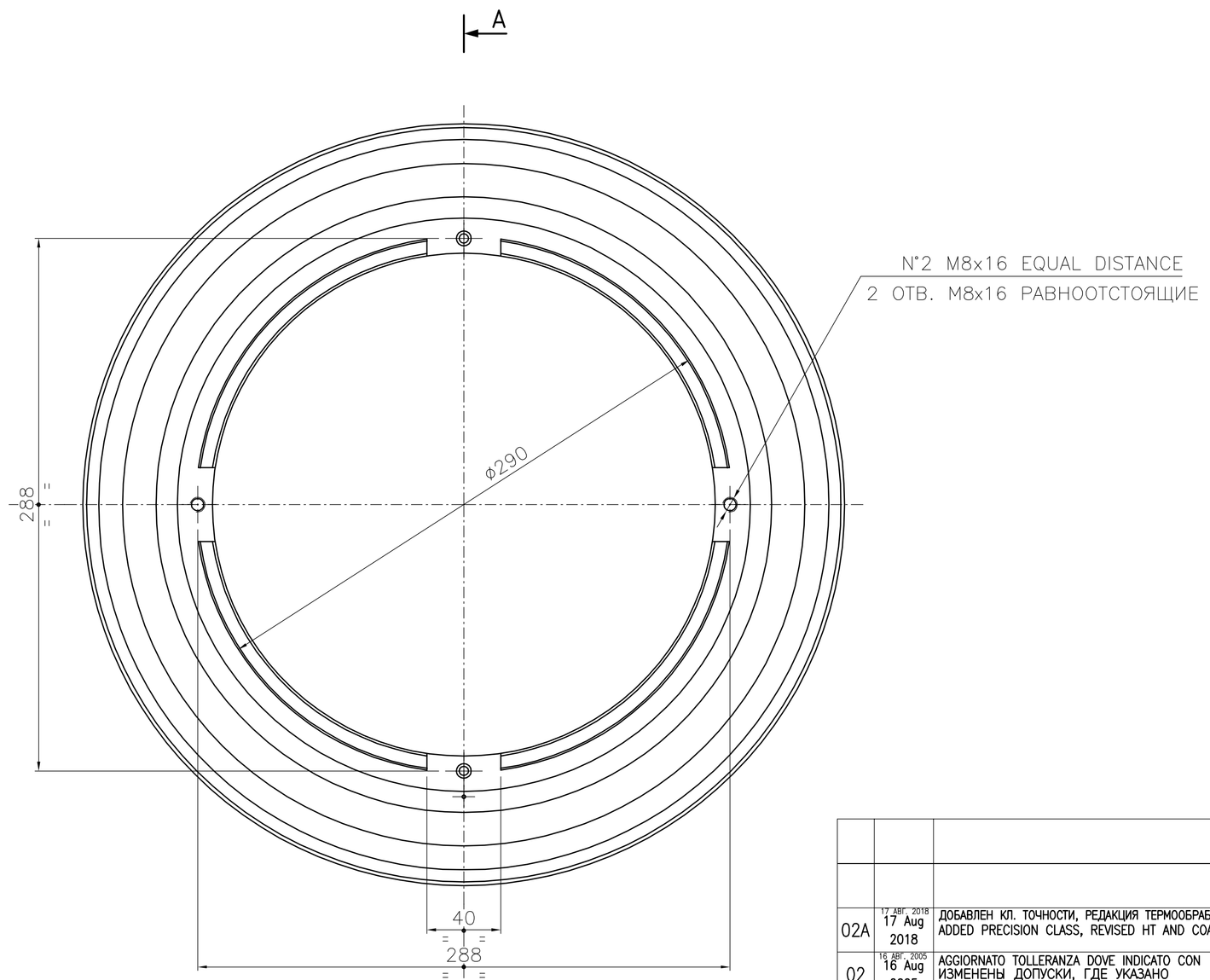
INDUCTION HARDENING
GRINDING AFTER HARDENING
ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА
ШЛИФОВКУ ВЫПОЛНЯТЬ ПОСЛЕ ЗАКАЛКИ

TWIST FREE GROUND
БЕЗ СКРУЧИВАНИЯ

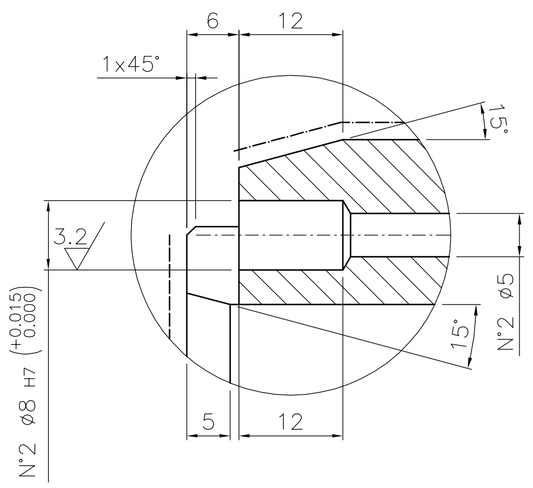
TO ROUND AND POLISH WITH CARE
ВЫПОЛНЯТЬ СКРУГЛЕНИЕ И
ПОЛИРОВАТЬ С ОСТОРОЖНОСТЬЮ

A-A

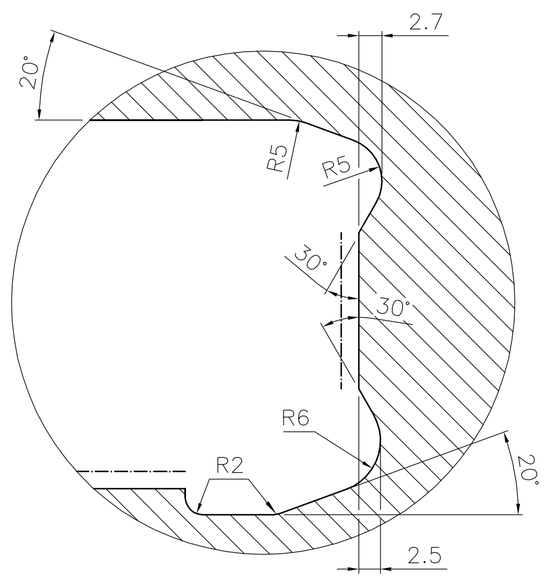




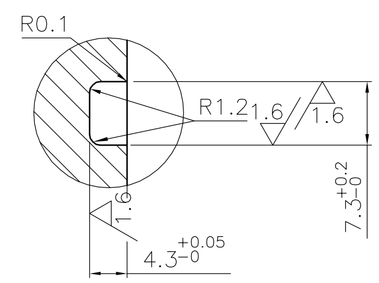
X (2:1)



Y (2:1)



Z (2:1)



АЛЬТЕРНАТИВНЫЙ МАТЕРИАЛ ДЛЯ: ALTERNATIVE MATERIAL FOR: 42CrMo4 EN 10083-3
МАТЕРИАЛ: MATERIAL: 42CrMo
СТАНДАРТ: STANDARD: GB/T 5216-2004

Rev.	Date	Revisions description / Описание редакции	Drawn by	Checked by	Approved by
02A	17 Aug 2018 (17 авг. 2018)	ДОБАВЛЕН КЛ. ТОЧНОСТИ, РЕДАКЦИЯ ТЕРМООБРАБОТКИ И ПОКРЫТИЯ ADDED PRECISION CLASS, REVISED HT AND COATING	B.Wang	L.Delfabro	M.Bianchin
02	16 Aug 2005 (16 авг. 2005)	AGGIORNATO TOLLERANZA DOVE INDICATO CON ИЗМЕНЕНЫ ДОПУСКИ, ГДЕ УКАЗАНО UPDATED TOLERANCE WHERE INDICATED WITH	Sant	Borlini	Sandrin
01	16 Jun 2004 (16 июня 2004)	AGGIUNTE QUOTE INDICATE CON ДОБАВЛЕНЫ РАЗМЕРЫ, ГДЕ УКАЗАНО ADDED DIMENSIONS INDICATED WITH	Sant	Borlini	Sandrin
00	17 Jul 2003 (17 июля 2003)	EMESSO PER COSTRUZIONE ВЫПУЩЕН ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ISSUED FOR CONSTRUCTION	Pawlow.	Borlini	Drigani

Material 1 (where not indicated on drawing)	State of supply Mat.1	Danieli Supply Std.	Supply Class	Pattern DB
42CrMo4 EN 10083-3				
Material 2	State of supply Mat.2	Danieli Supply Std.	Supply Class	Casting Code
Material 1 Equivalent				

Heat Treatment	Закалка и отпуск + индукц.закалка и отпуск	Поверхностная твердость 53–57 HRC
	Твердость ядра 270–335 HB	Эффективная толщина мин. 03.00 мм
On Drawing Symbol, if required	Quench.&Temp.+Ind.hard.&Temp.	Surface hardness 53–57 HRC
	Core hardness 270–335 HB	Effective depth min 03.00 mm
Coating	НАНЕСЕНИЕ МЕТАЛЛА НАПЫЛЕНИЕМ	
On Drawing Symbol, if required	METALLIC MATERIAL BY SPRAYING	

Unquoted radius	Unquoted bevels	Dimensions without tolerance as per	Machinings	Prec.Class	Max. Welding Class
0.8 (mm)	1X45° (mm)	DANIELI STD 2.4.103	6.3 / 3.2 / 1.6 / 0.8 / 0.4	C	

Project Name / Наименование Проекта

DANIELI WEAN UNITED

Job nr / Проект N°
Obtained / Получен из
Replaces / Взамен

Family code/Machine code / Код серии/Код машины: 4497110101
Weight (Kg) / Вес (кг): 29.5
J (Kgm²) / J (кгм²): 0.83

Title / Наименование чертежа: DISTANZIALE / ПРОСТАВКА / SPACER

Scale / Масштаб: 1:2
Format / Формат: A1
Nr. of sheets / Кол-во листов: 001
Sheet / Лист: 001 Follow / Следующий

DANIELI Shop number / Серийный N° Данieли: 4.912111.A
Revision / Редакция: 02A
DANIELI dwg number / Чертеж Данieли N°:

According to law DANIELI & C. SpA considers this document to be a company secret and therefore prohibits any person to reproduce or disclose it or make it known in whole or in part to other parties or to competitors without specific written authorization of DANIELI's Management

В соответствии с законодательством DANIELI & C. SpA считает этот документ секретом фирмы и следовательно запрещает кому-либо воспроизводить его или передавать сведения или переводить частично или полностью другим сторонним или конкурентам без специального письменного разрешения дирекции фирмы Данieли.

File / Файл: NFD12-001-426-754

COMPUTER AIDED DESIGN -A
АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ