**Ф 04-05/2:06**

**Техническое описание ТМЦ по заявке на лаб. оборудование и расходные материалы ЦЗЛ ЛФМИ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование детали (Англ.)** | **Наименование детали (Рус.)** | **Единица измерения** | **Кол-во** | **Номер детали (или артикул) производителя** | **Спецификация, марка и/или модель** | **Полная техническая характеристика** | **Производитель, бренд (указать обязательный или рекомендованный)** | **Из какого материала изготовлен** | **Где используется (участок, агрегат, оборудование и др.)** | **Краткое описание и цель использования** | **Фото бирки (шильдика)** | **Фото (общий вид)** |
| 1 |  | Алмазные отрезные диски на металлической связке | шт | 3 | - | - | Диаметр круга 200 мм, посадочное отверстие 32 мм, слой алмазного напыления 0,9 мм | - | - | ЦЗЛ ЛФМИ  Участок подготовки проб и образцов, отрезной станок | Алмазные отрезные диски — это расходный инструмент, предназначенный для резки твердых видов металла. Конструктивно представляет собой металлический диск, поверхность которого покрыта слоем алмазных частиц. Алмазные отрезные диски используются для резки металлов, поступающих в ЦЗЛ для проверки свойств и параметров. |  |  |
| 2 |  | Лента абразивная, корундовая | шт | 15 | - | - | Зернистость абразива 150  Ширина ленты 100 мм  Длина 1670 мм  Фиксация стык в стык | - | - | ЦЗЛ ЛФМИ  Участок подготовки проб и образцов, ленточно-шлифовальная машина | Абразивная лента — это соединенная стык в стык (бесконечная) ленточная шлифовальная бумага. Применяется для первичной обработки образцов из цинковой ванны и образцов горячекатаного проката для входного контроля. |  |  |
| 3 |  | Абразивные влагостойкие отрезные диски со связкой на полимерной основе | шт | 10 | - | - | Диаметр круга 200 мм, посадочное отверстие 32 мм  Абразив из Al2O3 | - | - | ЦЗЛ ЛФМИ  Участок подготовки проб и образцов, отрезной станок | Абразивные отрезные диски — это абразивное изделие для разрезания металла. Конструктивно представляет собой диск, поверхность которого покрыта слоем абразивных частиц. Абразивные отрезные диски используются для резки металла, поступающих в ЦЗЛ для проверки свойств и параметров. |  |  |
| 4 |  | Ножницы гильотинные | шт | 1 | - | 12 Hand shear | Максимальная толщина резки – 1,5 мм  Максимальная ширина резки – 304,8 мм  Расстояние заднего упора – 304.5 мм | Di-Acro | - | ЦЗЛ ЛФМИ  Участок подготовки проб и образцов | Ножницы гильотинные используются для резки металла. Конструкция представляет собой ножницы и закрепляющие зажимы для металла.  Комплектация:  - задний упор с системой Quik-set;  - материал прижимной планки;  - регулируемый толщиномер;  - регулируемый угломер;  - лезвия с четырьмя (4) режущими кромками;  - гарантийные документы и сертификаты.  - запасное лезвие с 4 режущими кромками;  - рабочий стол 508х381х845 мм (ДхШхВ) с креплениями к полу (артикульный номер 8231800-080) |  |  |
| 6 |  | Удлинитель силовой на кабельной катушке | шт | 1 | - | - | Напряжение 220-250В  Частота 50 Гц  Мощность до 2200 Вт  Длина кабеля 30 м | - | - | ЦЗЛ ЛФМИ  Участок подготовки проб и образцов | Для подключения промышленного пылесоса в электрическую сеть. |  |  |

Составил:

Инженер ЛФМИ Шарипов М.С. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_