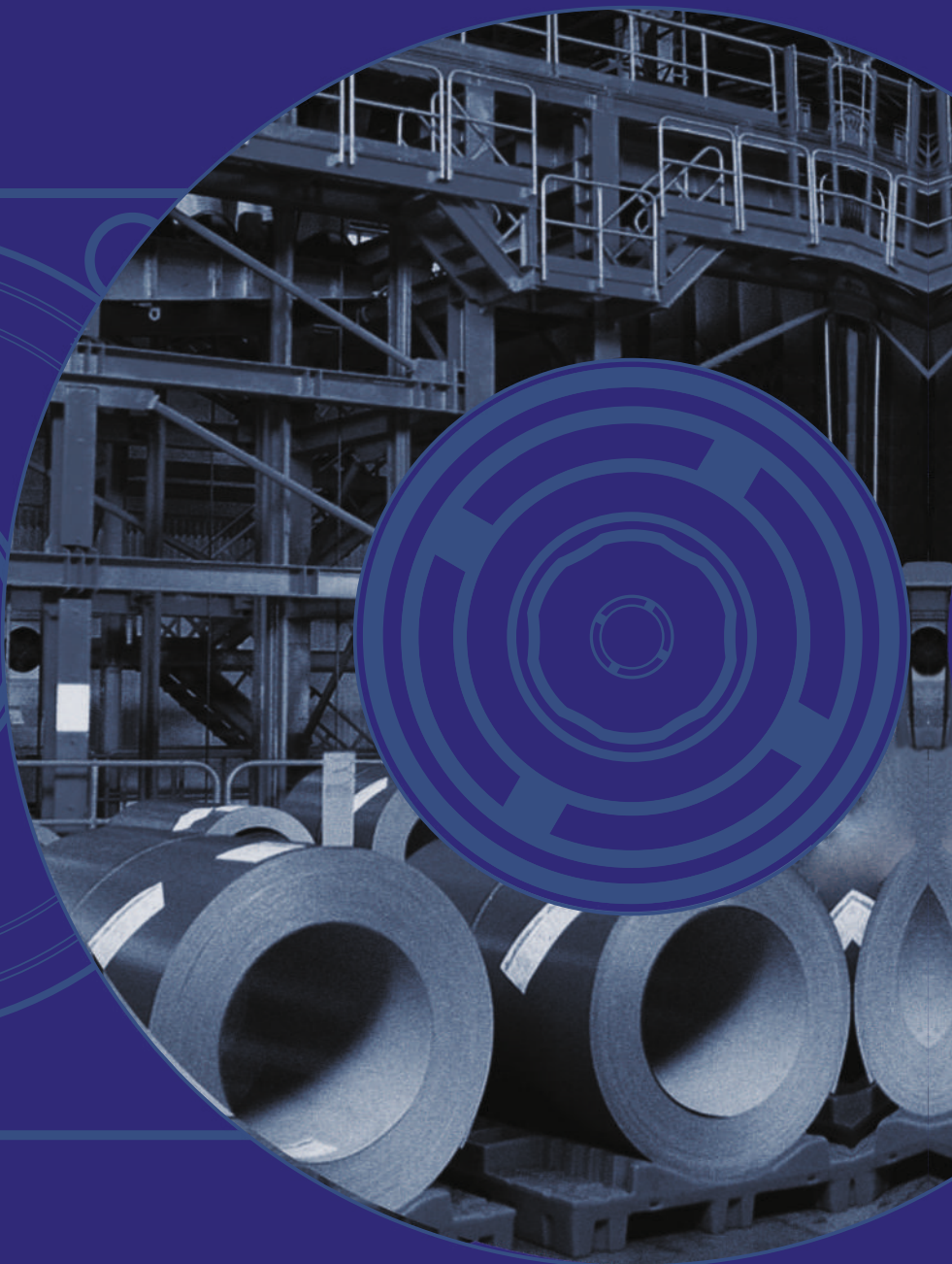




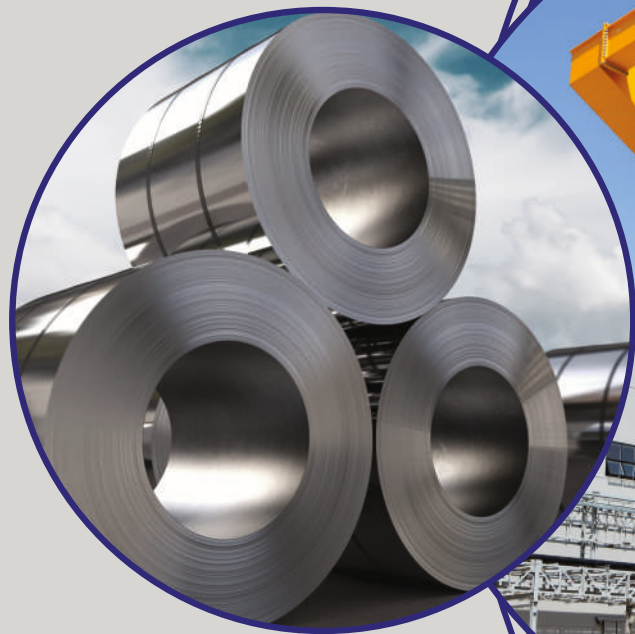
TOSHKENT
METALLURGIYA
ZAVODI

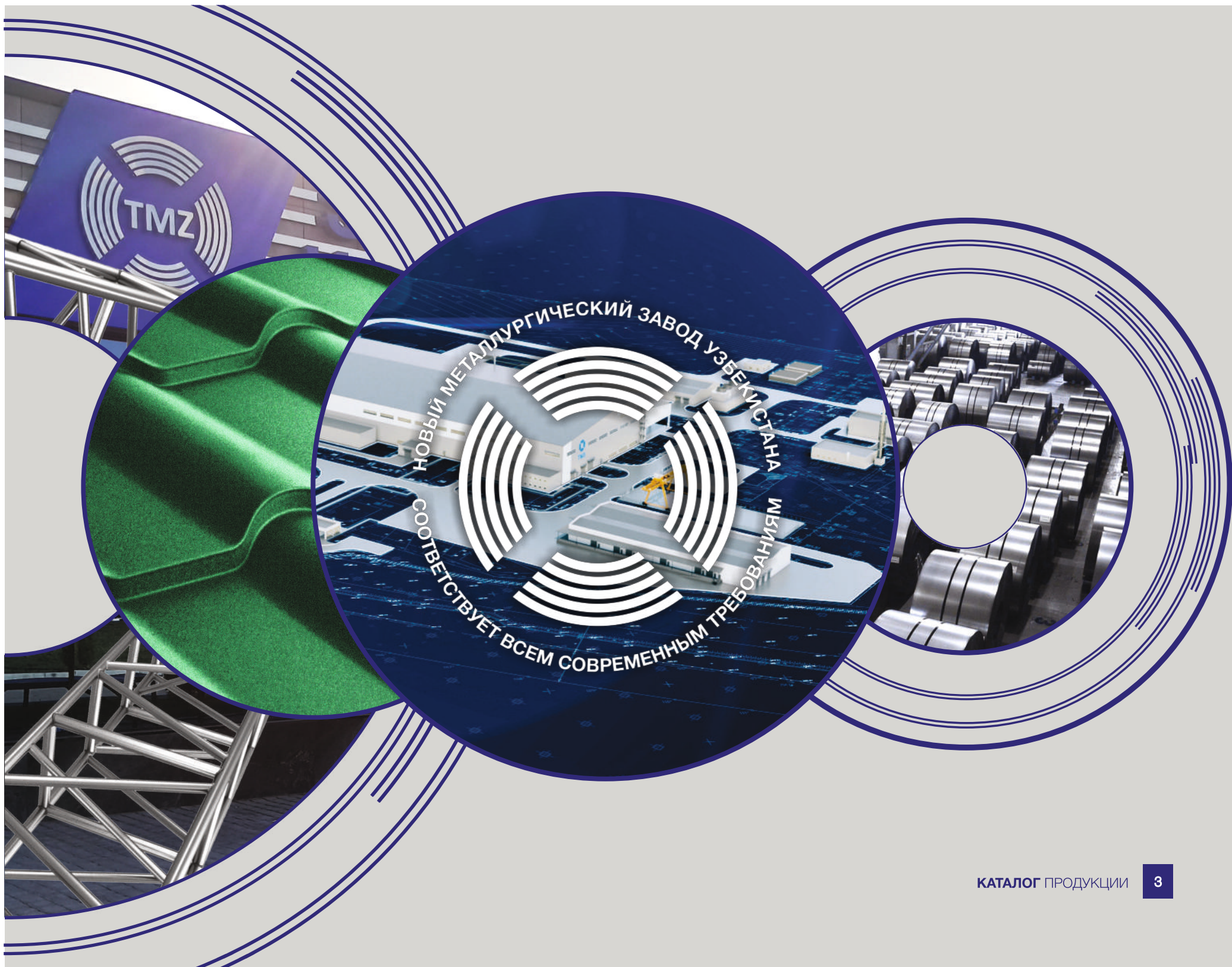
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ





**TOSHKENT
METALLURGIYA
ZAVODI**





С ЗАБОТОЙ О БУДУЩЕМ



Постановлениями Президента Республики Узбекистан №ПП-2874 от 07.04.2017г., №ПП-3638 от 29 марта 2018 года и №4504 от 2 ноября 2019 года инициирован крупный инвестиционный проект «Строительство Ташкентского металлургического завода» годовой производительностью 500 тысяч тонн холоднокатаного проката с оцинкованным и полимерным покрытиями.

Это новое производство в Республике Узбекистан, которое будет стремиться стать надежным поставщиком высококачественной продукции.

ООО «Toshkent Metallurgiya Zavodi» является одним из самых экологически чистых предприятий в сфере металлургии на территории Республики Узбекистан и в странах СНГ.

На производстве соблюдаются современные международные экологические нормы и правила, а также используются необходимые методы и средства регулирования воздействия на окружающую среду.





ООО «Toshkent Metallurgiya Zavodi» является одним из самых современных промышленных объектов на территории Узбекистана, на котором реализованы последние достижения технологии и автоматизации процессов в металлургической промышленности с использованием оборудования ведущего мирового производителя - компании «Danieli & C Officine Meccaniche SpA», Италия. Поставляемое оборудование и технологии гарантируют высокое качество, конкурентоспособность выпускаемой продукции, которая соответствует требованиям международных стандартов.

ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ПРОКАТ С ГОРЯЧЕОЦИНКОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ

Код ТН ВЭД 7210490000



Оцинкованный прокат предназначен для холодного профилирования, окраски, изготовления штампованных изделий, использования в производстве кровельных материалов, несущих конструкций, элементов приточно-вытяжной вентиляции и корпусов бытовой техники.

ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТАЛЛОПРОКАТА С ОЦИНКОВАННЫМ ПОКРЫТИЕМ:

- повышенная коррозионная стойкость;
- долговечность и прочность покрытия;
- стойкость к разнообразным агрессивным погодным условиям;
- гибкость, высокая прочность и пластичность металлической основы

ХАРАКТЕРИСТИКА:

- толщина листа: 0,3-1,5 мм;
- ширина листа: 800-1250 мм;
- внутренний диаметр – 508/610 мм;
- наружный диаметр - 900÷1850 мм;
- масса – от 5 до 15 тонн.

ЗАЩИТА ПОВЕРХНОСТИ (ГОСТ 14918/EN 10346)::

- пассивация (ПС) / (С),
- промасливание (ПР) / (О),
- пассивация и промасливание (ПП) / (СО).

Примечание: Возможно производство оцинкованного дроссированного проката предназначенного для покраски. Конкретные размеры и характеристики согласовываются при оформлении заказа.

Нормативный документ	Марка стали	Характеристики
ГОСТ 14918-2020	08пс, СтЗпс	<p>Тип покрытия проката: - прокат с цинковым покрытием (Ц).</p> <p>Марка оцинкованного проката: - 01 – для изготовления плоских изделий и плоских изделий методом изгиба, общего назначения;</p> <p>- 02 – для изготовления посуда-хозяйственных изделий, изделий методом изгиба и соединением в замок, для изготовления штампованных изделий нормальной и глубокой вытяжки;</p> <p>- 03 – для изготовления штампованных изделий весьма глубокой вытяжки и сложных профилей;</p> <p>- 220, 250, 280, 320 – для изготовления холодно профилированных изделий для строительства.</p> <p>Класс покрытия: - 80, 100, 120, 150, 180, 200, 225, 250, 275, 300.</p> <p>Узор кристаллизации: - нормальный (Н) и минимальный (М).</p> <p>По характеру кромки: - с необрезной кромкой</p>
EN 10346	DX51D S220GD S250GD S280GD	<p>Тип покрытия оцинкованного проката: - цинковое (Z)</p> <p>Класс покрытия: - Z100, Z140, Z200, Z225, Z275, Z300.</p> <p>Узор кристаллизации: - нормальный (N) и минимальный (M).</p>

ЦИНКОВЫЕ ПОКРЫТИЯ



№1 - с минимальным узором кристаллизации дрессированное;

№2 - с нормальным узором кристаллизации;

№3 - без узора кристаллизации;

№4 - с минимальным узором кристаллизации.

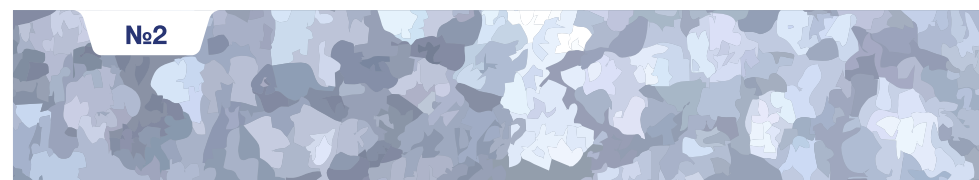
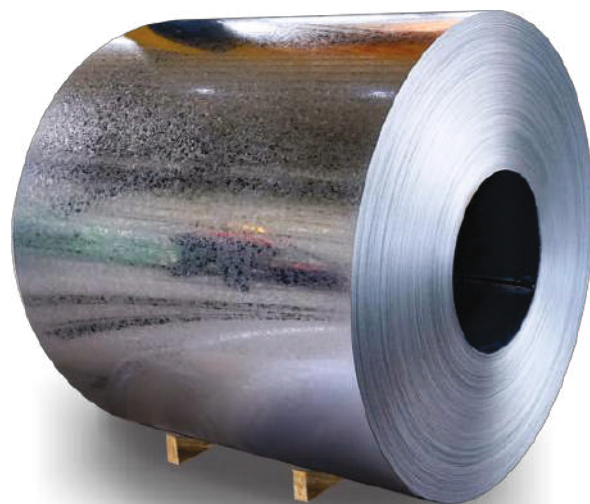
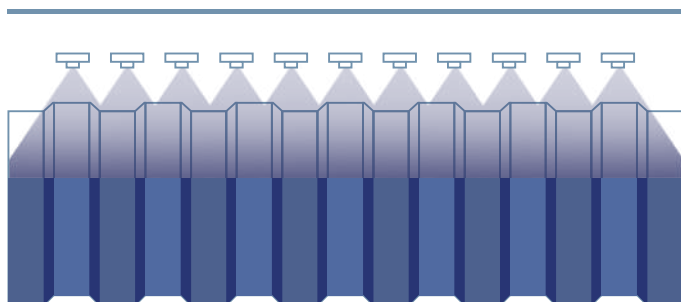


ТАБЛИЦА ПОЛИМЕРНЫХ ПОКРЫТИЙ



ТЕКСТУРИРОВАННОЕ ПОЛИМЕРНОЕ ПОКРЫТИЕ



9003
9006
7004
1015
2003
6037
5021
6026
6005
5005
5002
3003
3005
7024
8017

ХОЛОДНОКАТАНЫЙ ОЦИНКОВАННЫЙ ПРОКАТ С ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ

Код ТН ВЭД 7210708000



Металлопрокат, оцинкованный с полимерным покрытием, используется при производстве кровельных отделочных изделий и материалов. Данный вид продукции обладает высокой устойчивостью к коррозии, сочетает в себе хорошие защитные и декоративные свойства.

ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТАЛЛОПРОКАТА С ОЦИНКОВАННЫМ И ПОЛИМЕРНЫМ ПОКРЫТИЕМ:

- высокая коррозионная стойкость;
- высокая степень защиты от ультрафиолетовых лучей;
- высокая устойчивость к механическим воздействиям и абразивному истиранию;
- широкая цветовая палитра;
- гарантия долговечности покрытия.

ХАРАКТЕРИСТИКИ РУЛОНА:

- толщина листа: 0,3-0,7 мм;
- ширина листа: 800-1250 мм;
- внутренний диаметр – 508/610 мм;
- наружный диаметр - 900÷1850 мм;
- масса – от 2,5 до 15 тонн.

Структура листового горячеоцинкованного проката с полимерным покрытием:

1. Отделочное полимерное покрытие на лицевой стороне проката;
2. Слой грунта;
3. Слой конверсионного химического покрытия;
4. Слой цинкового покрытия;
5. Стальной лист (прокат);
6. Защитное полимерное покрытие на обратной стороне проката.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Металлическая основа проката	Горячеоцинкованный прокат по: - ГОСТ 14918-2020 - EN 10346:2015
Лицевая сторона	Полиэфирная эмаль (ПЭ)
Грунт	Полиэфирный грунт
Обратная сторона	Полиэфирная эмаль (ПЭ) Эпоксидная эмаль (ЭП)
Цветовая гамма	По каталогу RAL, ΔE менее 1,0
Стандарт на продукцию	Основные характеристики полимерного покрытия лицевой стороны
ГОСТ 34180-2017 EN 10169:2012	Адгезия после вытяжки – 0 %
	Прочность при обратном ударе – не менее 5 ДЖ
	Прочность при растяжении по Эриксену – не менее 6 мм
	Прочность при Т-изгибе на 180° - не более 2Т
	Твердость покрытия – не менее F
	Стойкость к истиранию (МЭК) – не менее 100 двойных проходов

Примечание: возможно производство с односторонним и двусторонним лицевым полимерным покрытием, а также с односторонним лицевым покрытием, без защитного покрытия обратной стороны. Конкретные размеры и характеристики согласовываются при оформлении заказа.



СФЕРА ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ ТМЗ



Продукция ТМЗ используется в сферах:

- производства строительных материалов.
- производства бытовой и электротехнической продукции;
- производства систем вентиляции и кондиционирования;
- производство кабельных лотков.

Наиболее широко используется в сфере производства строительных материалов, а именно:

1. МЕТАЛЛОЧЕРЕПИЦА:

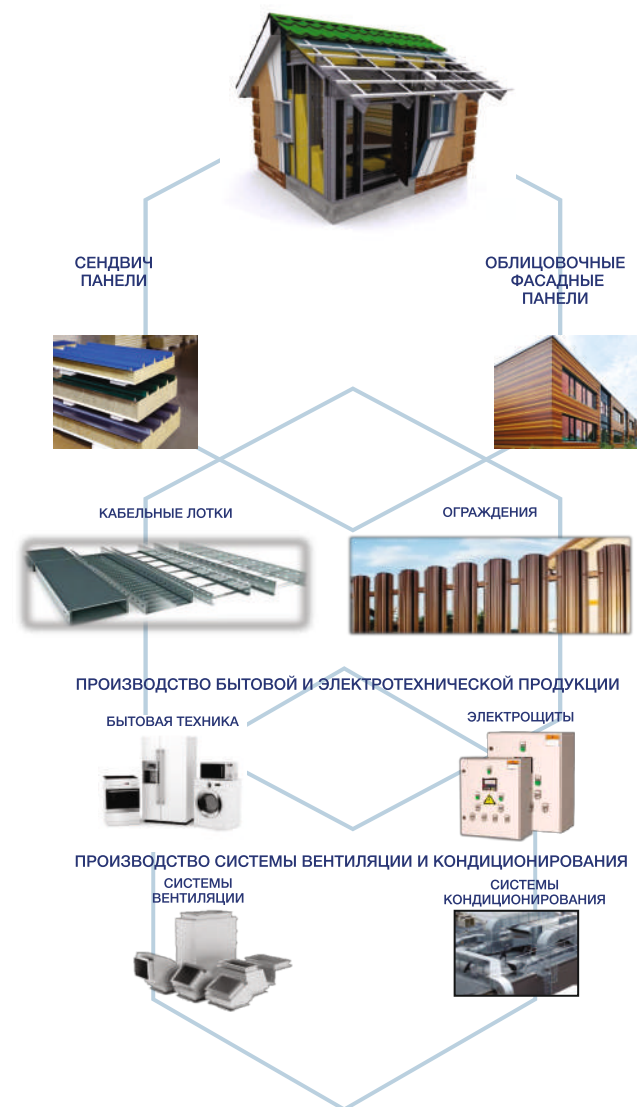
Металлочерепица - кровельный материал, представляющий собой холоднокатаный лист с горячеоцинкованным и полимерным покрытием, профилированный методом холодного давления. Она используется в самых различных климатических условиях при обустройстве крыш, зданий и сооружений.

2. ПРОФНАСТИЛ:

Профнастил - представляет собой холоднокатаный лист с оцинкованным и полимерным покрытием, профилированный методом холодного давления. Профнастил применяется для крыши и стен, для обновления покрытий, строительства новых сооружений, в строительстве новых конструкций

3. СТЕНОВЫЕ И КРОВЕЛЬНЫЕ ПАНЕЛИ (СЭНДВИЧ-ПАНЕЛИ):

Сэндвич панели - строительный материал, обладающий уникальными качествами, низкой теплопроводностью, пожароустойчивостью и т.д. Панели представляют собой трехслойную конструкцию, состоящую из двух облицовочных металлических листов с полимерным покрытием и минераловатной плиты на основе базальтового волокна.



КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА



На территории Предприятия имеется Центральная заводская лаборатория, которая является единственной на сегодняшний день уникальной лабораторией в Республике Узбекистан. Центральная заводская лаборатория оснащена современным высокоточным оборудованием известных мировых лидеров по производству лабораторного оборудования, таких как Германия, Швейцария, Япония, США, Дания, Корея, КНР, Великобритания, Италия, Россия.



В лабораториях ЦЗЛ контролируют качество готовой продукции по более 20 показателям. Для обеспечения стабильности производственного процесса проводят испытания и анализы технологических растворов, а также по входному контролю качества поступающего сырья и материалов – горячекатаный прокат, лакокрасочные материалы, соляная кислота для травления, смазочно-охлаждающая жидкость, пассивированный и конверсионный раствор и т.д.



В СОСТАВ ЦЗЛ ВХОДЯТ СЛЕДУЮЩИЕ ЛАБОРАТОРИИ:

- лаборатория химического анализа;
- лаборатория физико-механических испытаний;
- лаборатория металловедения.



ПРЕИМУЩЕСТВА СОТРУДНИЧЕСТВА



Высокие стандарты качества. Производство и поставка металлопроката для различных отраслей экономики. Предприятие нацелено на развитие долгосрочных отношений с потребителями и партнерами. Продукция, сертифицированная по международным стандартам.

ВСЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС ЗАВОДА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПОЭТАПНО НА ЧЕТЫРЕХ ОСНОВНЫХ АГРЕГАТАХ

Первый этап производства - это линия травления толкательного типа. Она очищает горячекатаный металл от окислов и загрязнений.

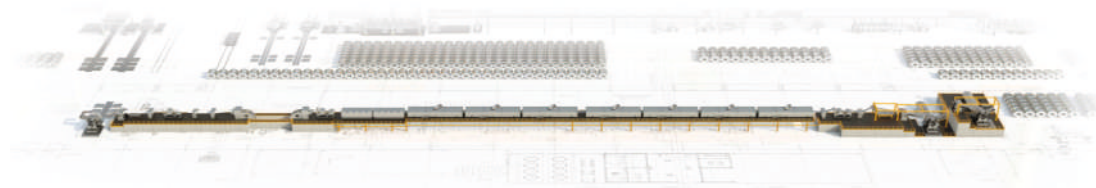
Исходное сырье (горячекатаный прокат), которое подвергается травлению на агрегате травления толкательного типа для удаления прокатной окалины и других загрязнений перед холодной прокаткой, обеспечивает хорошее качество поверхности и повышение стойкости прокатных валков на реверсивном стане холодного проката.

Производительность линии травления - 500 тыс. тонн проката в год при максимальной скорости 150 м/мин. Ширина подката - от 800 до 1300 мм, толщина - от 2,2 до 5,0 мм.

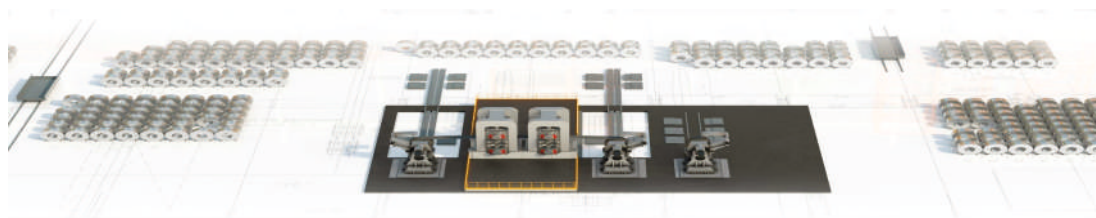
Вторым этапом технологического процесса является производство холоднокатаного проката на реверсивном стане холодной прокатки, с обеспечением обжатия полосы по толщине на 4-х валковом двухклетьевом реверсивном стане холодной прокатки, с производительностью - 500 тыс. тонн в год холоднокатаного проката в рулонах.

Параметры холоднокатаного проката: толщина листа на входе - от 2,2 до 5,0 мм, на выходе - от 0,29 до 1,2 мм, ширина листа - от 800 до 1250 мм, масса рулона - от 15 до 30 тонн.

АГРЕГАТ ТРАВЛЕНИЯ ТОЛКАТЕЛЬНОГО ТИПА



РЕВЕРСИВНЫЙ СТАН ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ





Третий этап технологического процесса производится на агрегате непрерывного горячего цинкования, который предназначен для непрерывной термической обработки стальной полосы и двухстороннего нанесения на её поверхность цинкового расплава. Цинковое покрытие обеспечивает надежную защиту металла от коррозии.

- Производительность линии 500 тыс. тонн в год.

- Параметры готовой продукции: толщина проката с покрытием 0,29-1,2 мм, ширина 800-1250 мм, масса рулона 15 тонн.

Четвертый этап технологического процесса производится на агрегате полимерного покрытия, где на металл наносится многослойное полимерное покрытие.

Полимерное покрытие является не только защитным от коррозии, влаги и солнечных лучей, а также декоративным с разными вариантами цветового и текстурного оформления. Данный агрегат максимально автоматизирован, что минимизирует человеческую ошибку при производстве.

Производительность линии 300 тыс. тонн в год при максимальной скорости 160 м/мин.

Параметры готовой продукции: ширина полосы от 800 до 1250 мм, вес рулона от 2,5 до 15 тонн. Толщина готовой продукции от 0,3 до 0,7 мм.

АГРЕГАТ НЕПРЕРЫВНОГО ГОРЯЧЕГО ЦИНКОВАНИЯ



АГРЕГАТ ПОЛИМЕРНОГО ПОКРЫТИЯ



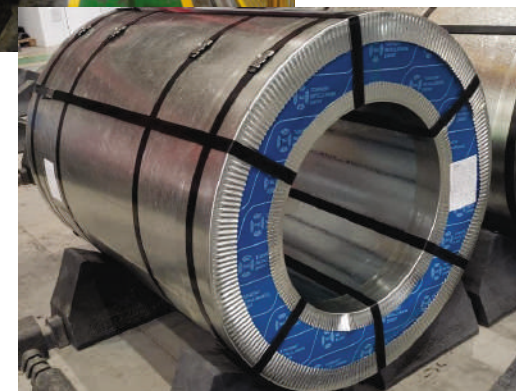
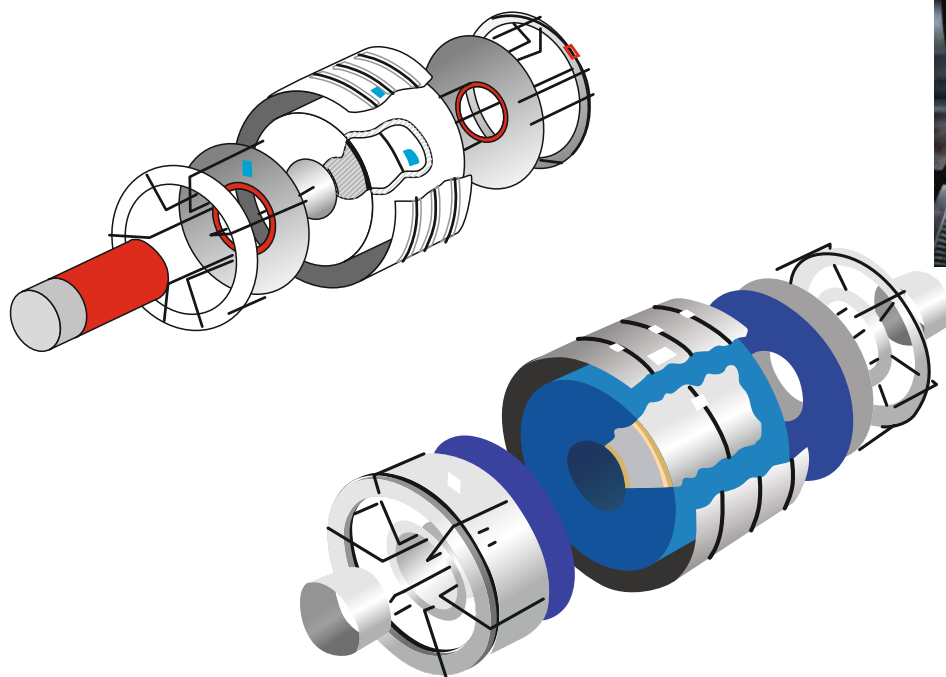
УПАКОВКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ



Назначение упаковки

Схема упаковки для сохранения товарного вида проката с полимерным покрытием при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировке и хранении. Обеспечивает защиту материала от внешних механических повреждений.

Схема упаковки



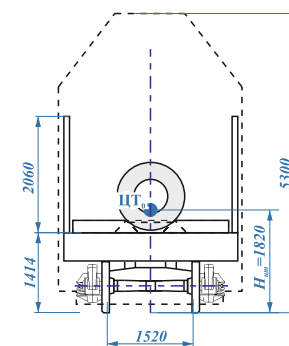
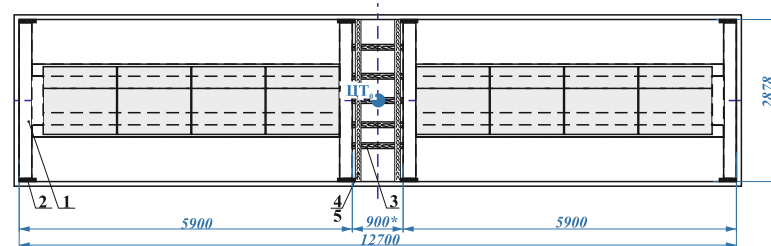
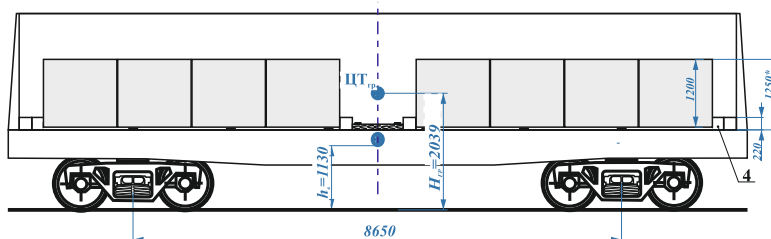
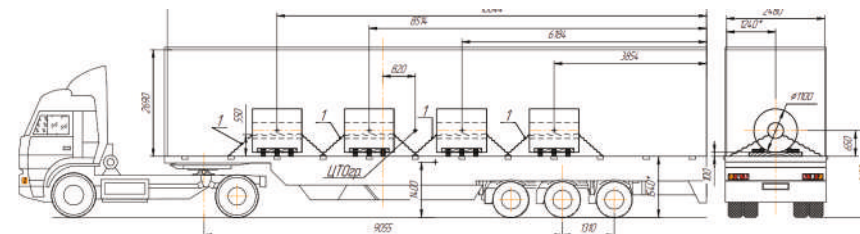
ЛОГИСТИКА



ТМЗ оказывает комплексные логистические и транспортные услуги по организации международных перевозок металла. В последнее время рынок металла и металлопродукции активно растет. ТМЗ содействует налаживанию бесперебойных перевозок металлопродукции в междугороднем и международном сообщении.

Опытные сотрудники обеспечивают организацию грузоперевозки с использованием всех видов транспорта и комбинированных схем доставки в Европе, СНГ, Прибалтике, Юго-Восточной и Средней Азии. Специалисты учитывают все детали, включая пожелания Клиента и характеристики груза, разрабатывают оптимальный маршрут транспортировки и оптимизируют действующие логистические схемы.

ТМЗ гарантирует оперативную доставку производимой продукции вне зависимости от географии и сложности перевозки. Взаимовыгодное сотрудничество с крупнейшими поставщиками транспортных услуг позволяет нам предлагать выгодные финансовые условия для Клиентов и сохранять неизменно высокое качество оказываемых услуг.



ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТОЕ ПРОИЗВОДСТВО



Ташкентский металлургический завод является одним из самых экологически чистых предприятий в сфере металлургии на территории Республики Узбекистан и в странах СНГ.

На производстве соблюдаются современные международные экологические нормы и правила, а также используются необходимые методы и средства регулирования воздействия на окружающую среду. Технологическое оборудование оснащено современными газоулавливающими установками, установкой дожигания отходящих паров, установкой очистки сточных вод, установкой регенерации отработанной кислоты, что значительно сокращает выбросы вредных веществ в окружающую среду, образование отходов и использование водных ресурсов.

Устойчивое снабжение экономического комплекса Узбекистана продукцией черной металлургии является одним из важнейших факторов успешной реализации экономических и социальных преобразований, осуществляемых в стране. Стабильный рост потребности в продукции этой отрасли предопределен экономическим развитием республики.



ЭКОЛОГИЧЕСКИ ЧИСТОЕ ПРОИЗВОДСТВО



Ташкентский металлургический завод является одним из самых экологически чистых предприятий в сфере металлургии на территории Республики Узбекистан и в странах СНГ.

На производстве соблюдаются современные международные экологические нормы и правила, а также используются необходимые методы и средства регулирования воздействия на окружающую среду. Технологическое оборудование оснащено современными газоулавливающими установками, установкой дожигания отходящих паров, установкой очистки сточных вод, установкой регенерации отработанной кислоты, что значительно сокращает выбросы вредных веществ в окружающую среду, образование отходов и использование водных ресурсов.

Устойчивое снабжение экономического комплекса Узбекистана продукцией черной металлургии является одним из важнейших факторов успешной реализации экономических и социальных преобразований, осуществляемых в стране. Стабильный рост потребности в продукции этой отрасли предопределен экономическим развитием республики.

Ташкентский металлургический завод признает свою ответственность перед обществом за сохранение благоприятной окружающей среды в регионе и проводит взвешенную, прозрачную экологическую политику. Природоохранная деятельность - неотъемлемая часть и один из основных приоритетов стратегического развития TMZ.







**TOSHKENT
METALLURGIYA
ZAVODI**

📍 Республика Узбекистан,
г. Ташкент, Янгихаятский район,
ул. ТКАД, “Тошкент” МСГ, дом 1

☎ +998 (55) 503-88-11
+998 (71) 209-88-11

✉ sales@tashkentsteel.uz

🌐 //tashkentsteel.uz

📘 @tashkentsteel.uz



www.tashkentsteel.uz

Отдел по работе с претензиями

✉ pretension@tashkentsteel.uz

Тел. доверия: +998 (55) 503-88-68