СП ООО «TOSHKENT METALLURGIYA ZAVODI»

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

СП ООО «Toshkent Metallurgiya Zavodi»

\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дьяконов А.А.

«\_\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_2023 г.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

**На выполнение ремонта редуктора 1Ц3Н-450-63-22ЦвхМ-У главного подъема козлового крана КМ-1849**

**СП ООО «Toshkent Metallurgiya Zavodi»**

г. Ташкент 2023г.

**СОДЕРЖАНИЕ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Раздел** | **Наименование** | **Стр** |
| 1 | Раздел 1 | Заказчик | 3 |
| 2 | Раздел 2 | Наименование и цель осуществления услуг | 3 |
| 3 | Раздел 3 | Источник финансирования | 3 |
| 4 | Раздел 4 | Основные объемы | 3 |
| 5 | Раздел 5 | Общие требования | 3 |
| 6 | Раздел 6 | Требования к качеству выполняемых работ и изготовленных деталей. | 3 |
| 7 | Раздел 7 | Технические характеристики редуктора | 3 |
| 8 | Раздел 8 | Сроки выполнения работ/оказания услуг | 3 |
| 9 | Раздел 9 | Требования к сроку и/или объему предоставления гарантий качества | 3 |

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Перечень основных требований** | **Содержание основных требований** |
| 1 | Заказчик | СП ООО «Toshkent Metallurgiya Zavodi»,  Адрес: город Ташкент, Янгихаётский район, Ташкентская объездная дорога 4Р21, Ташкентский металлургический завод.  Телефон: (71) 209-88-11  Факс: (71) 209-88-11  E-mail: office@tashkentsteel.uz  Веб-сайт: www.tashkentsteel.uz  ИНН 304574612 |
| 2 | Наименование и цель осуществления услуг | Производство ремонта редуктора 1Ц3Н-450-63-22ЦвхМ-У производить в технически оснащенных мастерских (собственных или арендованных) либо с привлечением третьей стороны, согласованной с «Заказчиком». Разработка и согласование с «Заказчиком» технических условий на ремонт редуктора1Ц3Н-450-63-22ЦвхМ-У с указанием объема работ, методов контроля и испытаний, сопроводительной ремонтной документации, ремонтной маркировки. |
| 3 | Источник финансирования | Собственные средства Заказчика |
| 4 | Основные объемы | Объем работ «Исполнителя» по ремонту редуктора 1Ц3Н-450-63-22ЦвхМ-У включает:  - полную разборку редуктора, дефектовку узлов;  - составление дефектного акта и согласование его с «Заказчиком»;  - изготовление зубчатой обоймы(1 шт.) и зубчатой муфты(1 шт.) согласно чертежей и формуляров ответных деталей;  - сборка зубчатой обоймы и зубчатой втулки в редуктор;  -полная сборка редуктора и настройка; |
| 5 | Общие требования | Визуальный контроль состояния корпусных частей редуктора, вал-шестерен, зубчатых колес, подшипников (сколы, трещины, выработки) производится совместно «Заказчиком» и «Исполнителем» и фиксируется двухсторонним актом. Из ремонта «Исполнителя» редуктор 1Ц3Н-450-63-22ЦвхМ-У должен предоставлятся «Заказчику» в сборе. «Исполнитель» дает гарантию на ремонт редуктора в сборе, исправное техническое состояние всех элементов сборки. |
| 6 | Требования к качеству выполняемых работ и изготовленных дета- лей | По окончании ремонта в условиях ремонтных мастерских проведение стендовых испытаний (статические испытания на г/п сборочных единиц; динамические испытания редуктора). |
| 7 | Технические характеристики редуктора | Паспорт редуктора и чертежи зубчатой обоймы и зубчатой втулки прилагаются |
| 8 | Сроки выполнения работ/оказания услуг | Срок поставки товара: не более 30 рабочих дней с даты заключения договора |
| 9 | Требования к сроку и/или объему предоставления гарантий качества услуг | В соответствии с гарантией исполнителя, но не менее 12 календарных месяцев. |

Главный механик Умаров Ф.Н

Старший мастер участка по ГПМ Исламов.Э.Т.