**Техническое описание ТМЦ**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование детали (Англ.)** | **Наименование детали (Рус.)** | **Единица измерения** | **Кол-во** | **Номер детали (или артикул) производителя** | **Спецификация, марка и/или модель** | **Полная техническая характеристика** | **Производитель, бренд (указать обязательный или рекомендованный)** | **Из какого материала изготовлен** | **Где используется (участок, агрегат, оборудование и др.)** | **Краткое описание и цель использования** | **Фото бирки (шильдика)** | **Фото (общий вид)** |
| 1 |  | Пассивационный раствор с 6и валентным хромомКомпо НГЦ 3Ж | кг | 1250 |  |  | Внешний вид - темно-зеленая жидкостьПлотность (при 20°С), г/см3 в пределах 1,350 - 1,450рН 1% раствора 1,7 – 2,2Содержание Cr(VI), см3 0,1N Na-тиосульфата/г не менее 30Свободная кислотность, см3 0,1 NaOH/г не менее 25Общая кислотность, см3 0,1 NaOH/г не менее 60Упаковка - 1250 кг полиэтиленовые IBC емкости | «ИнтерХиммет» |  | АНГЦХимкоутер | Жидкое хромсодержащее средство для пассивирования поверхности оцинкованной стали, образует бесцветное покрытие, обеспечивающее среднюю коррозионную устойчивость. |  |  |
| 2 |  | Конверсионный растворКомпо НГЦ 1А | кг | 1250 |  |  | Внешний вид - темно-коричневая жидкостьПлотность (при 20 °C), г/см3 1,20 ± 0,05Массовая доля Cr (VI), см3 0,1Н Na-тиосульфата/г 35-45Упаковка - 1250 кг полиэтиленовые IBC емкости | «ИнтерХиммет» |  | АППХимкоутер | Жидкое хромсодержащее средство для пассивирования поверхности оцинкованной стали перед нанесением лакокрасочного покрытия, образует покрытие от желтого до коричневого цвета. |  |  |