Техническое задание на поставку прокатного масла (эмульсол)

Назначение товара: Охлаждение валков реверсивного стана холодной прокатки (далее РСХП) при производстве холоднокатаного проката для передела (оцинкование в Агрегате Непрерывного Горячего Цинкования, окрашивание в Агрегате Полимерных Покрытий) и дальнейшее применение в изделиях строительной отрасли и машиностроения

Краткая информация об агрегатах, где используется эмульсол

Характеристики Реверсивного стана холодной прокатки (РСХП):
- производительность, тыс. т/год: 500;
- макс. скорость полосы, м/мин: 1000.

Характеристики входного материала (металла):
- материал: рулоны горячекатаной протравленной полосы с обрезными кромками;
- толщина, мм: 2,2 ÷ 5,0;
- ширина, мм: 800 ÷ 1250;
- внутр. диаметр рулона, мм: 610;
- наружн. диаметр рулона, мм: 900 ÷ 2100;
- масса рулона, т: 15 ÷ 30;
- предел текучести – не более 600 МПа, временное сопротивление – не более 720 МПа;
- загрязнение поверхности ионами хлора – не более 4 мг/м^2/сторона.

Характеристики выходного материала (металла):
- материал: холоднокатаная рулонная полоса, нагартованная;
- в рулонах необжатые концы – до 20 м каждый (голова, хвост);
- состояние кромки – не должно быть трещин и перегибов от холодной прокатки;
- толщина, мм: 0,28 ÷ 1,2;
- ширина, мм: 800 ÷ 1250;
- внутренний диаметр рулона, мм: 610 или 508;
- наружный диаметр рулона, мм: 900 ÷ 2100;
- загрязнение холоднокатаной полосы – не более 300 г/м^2/на сторону.

Прокатное масло используется для приготовления эмульсии. Эмульсия (рабочая среда) представляет собой раствор прокатного масла в обессоленной воде, концентрация прокатного масла, как правило, находится в диапазоне 1,5 - 3,0 %, обычно концентрация составляет 2,5%. Концентрация не является фиксированным значением, она меняется в соответствии с программой прокатки. Для более тонких толщин используемая концентрация выше для того, чтобы сократить прокатное усилие и добиться лучшего контроля плоскостности.

Характеристики и условия эксплуатации референтного прокатного масла

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
Коэффициент омыления	мг КОН/г	180 ÷ 220
Коэффициент кислотности	мг КОН/г	8÷ 12
Кинематическая вязкость при 40°С	мм²/с	38 ÷ 51
Уровень pH при 2,5% концентрации в обессоленной воде		4,5 ÷ 5,5
Концентрация в обессоленной воде	%	0,5 ÷ 3,0
Рекомендуемая концентрация	%	2,5
Температура воспламенения, не менее	0С	150
Рабочая температура	0С	45-55
Температура хранения, без потери качества	0С	От 15 до 40